



www.ami-control.com

garantie 2 ans sans garantie



MADE IN FRANCE



Chaque piece est testee une par une



Départ Triphasé



PAN35-55-13

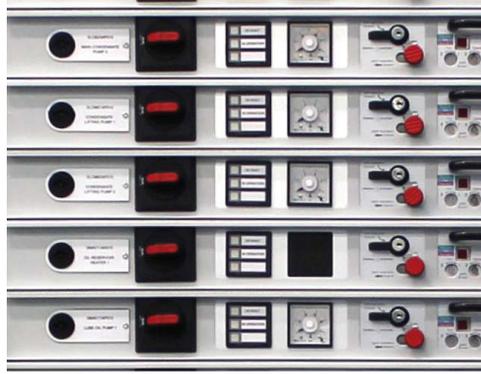
Afficheur de présence de phases pour triphasé



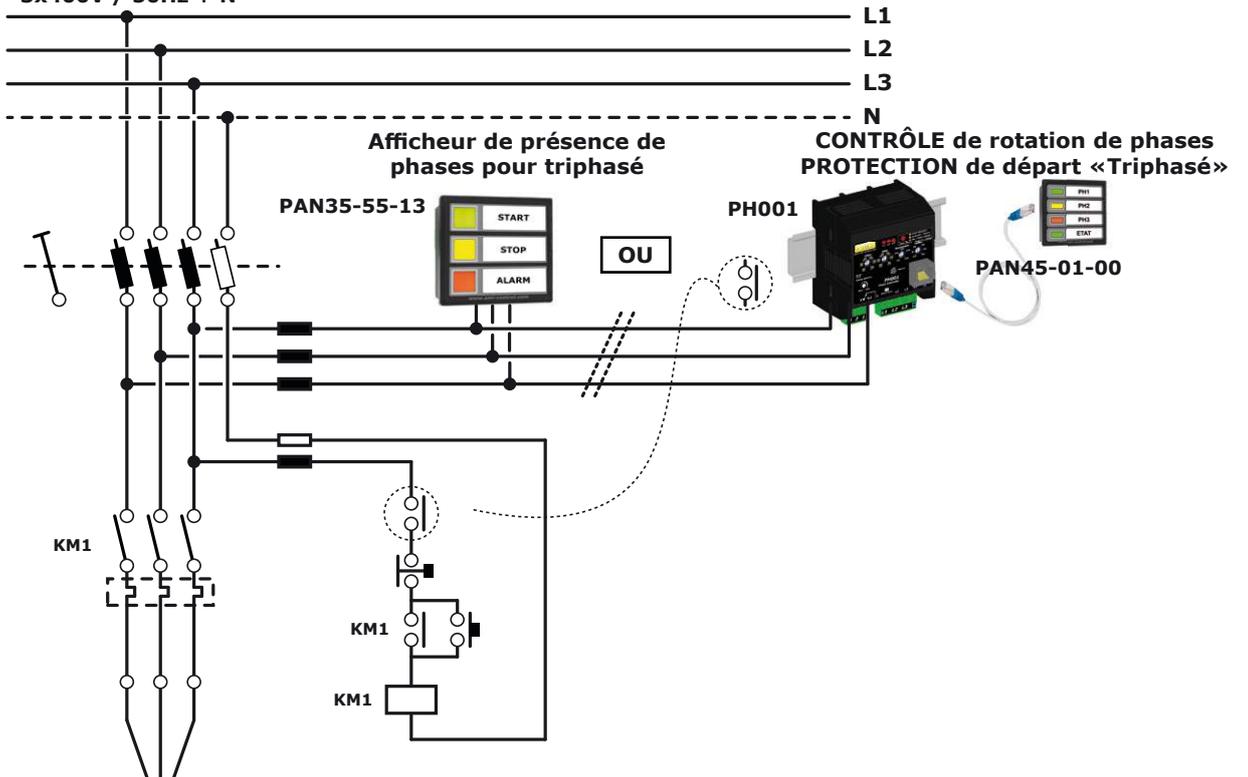
PH001 + PAN45-01-00

CONTRÔLE de rotation de phases PROTECTION de départ «Triphasé»





Réseau triphasé  
3x400V / 50Hz + N





www.ami-control.com

garantie 2 ans



MADE IN FRANCE



Chaque pièce est testée une par une

# AFFICHEUR DE PRÉSENCE DE PHASES POUR TRIPHASÉ



## INDICATEUR DE PRÉSENCE DE PHASES PAN35-55-13 :

Le PAN35-55-13 permet d'indiquer la présence des 3 phases sur un départ électrique. De format DIN 48x48, avec fixation par étrier, il est doté de 3 LEDs haute luminosité.

- Possibilité de sélectionner une couleur parmi 7 pour chacun des LEDs pour être conforme aux habitudes locales.
- Etiquette de façade amovible pouvant être créée facilement par l'utilisateur.

## FONCTIONNEMENT :

Le PAN35-55-13 est une version à technologie «condensateur». Ce concept de transformation d'énergie associé à des LEDs à haute durée de vie, assure une grande luminosité avec un échauffement pratiquement nul. Afin d'éviter une électrocution pendant une intervention (due à la tension résiduelle dans les condensateurs), chaque condensateur est équipé de résistances de décharge rapide.

Le but d'un LED (ou d'un voyant) est d'indiquer une information de présente ou non.

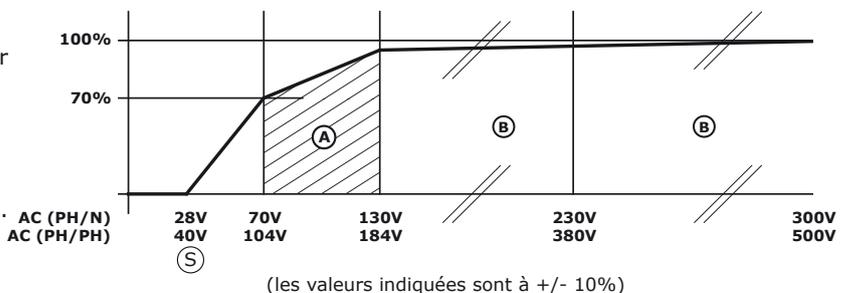
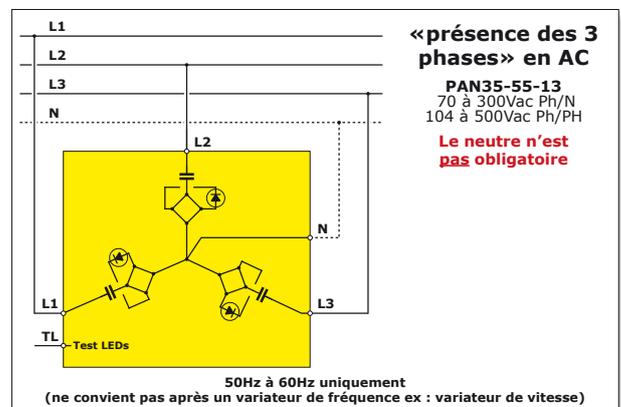
- Si la tension est présente, le LED doit être allumé.
  - Si la tension est absente, le LED doit être éteint.
- Mais qu'en est il en cas de tension trop faible ?

Les LEDs ont des qualités indéniables : longévité, très faible consommation, haute luminosité. Mais, en revanche, ils peuvent amener des désagréments. Leur très haute sensibilité ajoutée à leur faible consommation leur permettent de s'allumer sous une tension très faible pouvant induire en erreur un opérateur.

Il arrive fréquemment qu'une fuite ou un retour tension soit présent sur l'installation, générant une tension résiduelle de quelques volts alors qu'elle devrait être nulle.

Un seuil minimum d'allumage (S) est intégré afin d'éviter un allumage intempestif des LEDs (faible lueur) en présence de tension résiduelle. Les LEDs ne s'allument que si la tension présente est supérieure à ce seuil.

Sur demande, ce seuil peut être modifié.



Sur le diagramme, la luminosité correcte (70%) sera atteinte à la tension minimum d'utilisation.

- Dans la zone de démarrage d'allumage (A), la couleur blanche peut être rosée. La luminosité normale est atteinte dès les 50% de la tension nominale.
- Dans la zone (B) la luminosité sera constante.

En utilisation «test LEDs» et afin de limiter la consommation générale en cas de nombreux afficheurs, la luminosité est réduite.

PAN35-55-13 Affichage présence des phases

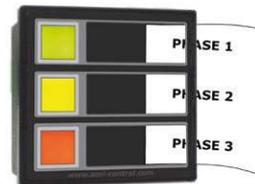
## RÉALISATION DES ÉTIQUETTES :

Les étiquettes sont de simples feuilles de papier qui se glissent dans une pochette transparente incluse dans l'épaisseur de la façade. Une étiquette vierge est fournie avec chaque appareil. Elles peuvent être réalisées à la main, ou éditées sur une imprimante couleur (laser ou jet d'encre). Un logiciel PC permet de les créer, d'y inclure une image, de sauvegarder et de dupliquer les réalisations.

Ce logiciel est gratuit et téléchargeable sur notre site Internet :

[www.ami-control.com](http://www.ami-control.com)

Possibilité d'imprimer sur des feuilles en plastique pour les pays à forte humidité.

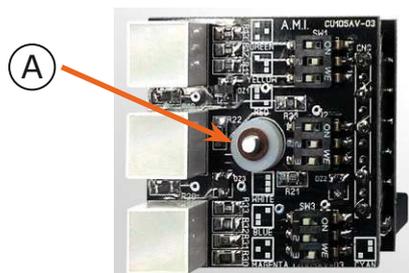


PAN35

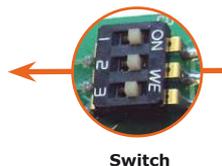
## PARAMÉTRAGE DE LA COULEUR DES LEDS :

Les LEDs sont du type cms tri-LEDs. Pour chacune des voies, un switch situé à l'arrière, permet de sélectionner une couleur d'affichage parmi 7 :

**Rouge, Vert, Jaune, Bleu, Blanc, Cyan, Magenta**



Vue avant capot enlevé



Switch

	OFF	ON	
Bleu Blue	1 2 3		
Vert Green	1 2 3		
Rouge Red	1 2 3		
Jaune Yellow	1 2 3		
Magenta	1 2 3		
Cyan	1 2 3		
Blanc White	1 2 3		
Eteint Off	1 2 3		

- Pour des raisons de sécurité sur les modèles alimentés par des tensions importantes comme le **PAN35-55-13**, les câbles de raccordement doivent être munis d'embouts isolants recouvrant l'isolant du câble.

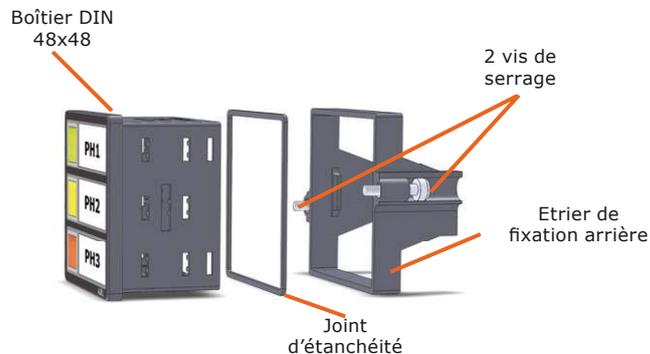
- Par sécurité, les switches sont situés à l'avant du boîtier. Pour les atteindre, il est nécessaire d'enlever le bloc «circuits imprimés». Enlevez la vis (A) et extraire le bloc par l'arrière.

- La fonction «Test Leds» ne sera active que si la phase alimentant le bouton «Test Leds» est présente.

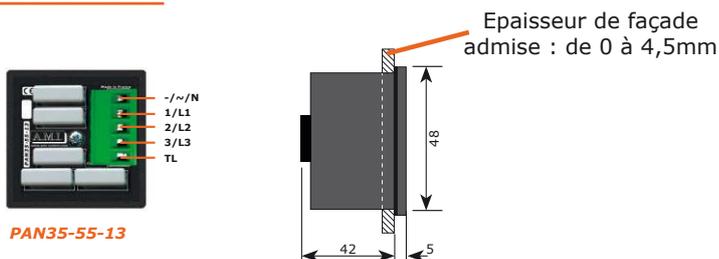
Alimentation	70V - 300V PH/N 104V - 500V PH/PH
Puissance consommée	2VA
Fréquence	50/60 Hz
Boîtier	Façade en polycarbonate, boîtier en polyamide PA66 30gf
Couleur	Noir
Étanchéité	façade IP65
Résistance à la flamme	UL94 classe V2
Isolation en surface	10 <sup>15</sup> Ohms/cm
Température en utilisation / stockage	-20°C / +60°C / -20°C / +70°C
Humidité en utilisation / stockage	90% sans condensation / 70%
Poids	60g

Utilisation en AC : 50 Hz à 60 Hz uniquement

(ne convient pas après un variateur de fréquence expl: variateur de vitesse)

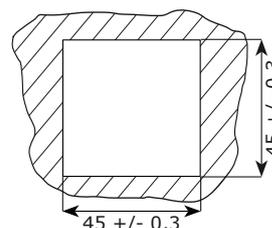


## DIMENSIONS :



PAN35-55-13

## DÉCOUPES :



Raccordements :

Ce produit est alimenté par une tension élevée.

Le plus grand soin doit être apporté à la connexion.

L'utilisation d'embouts avec isolant sur chacun des fils, est indispensable