



Cada pieza
se prueba
una por una



PAN35-55-13

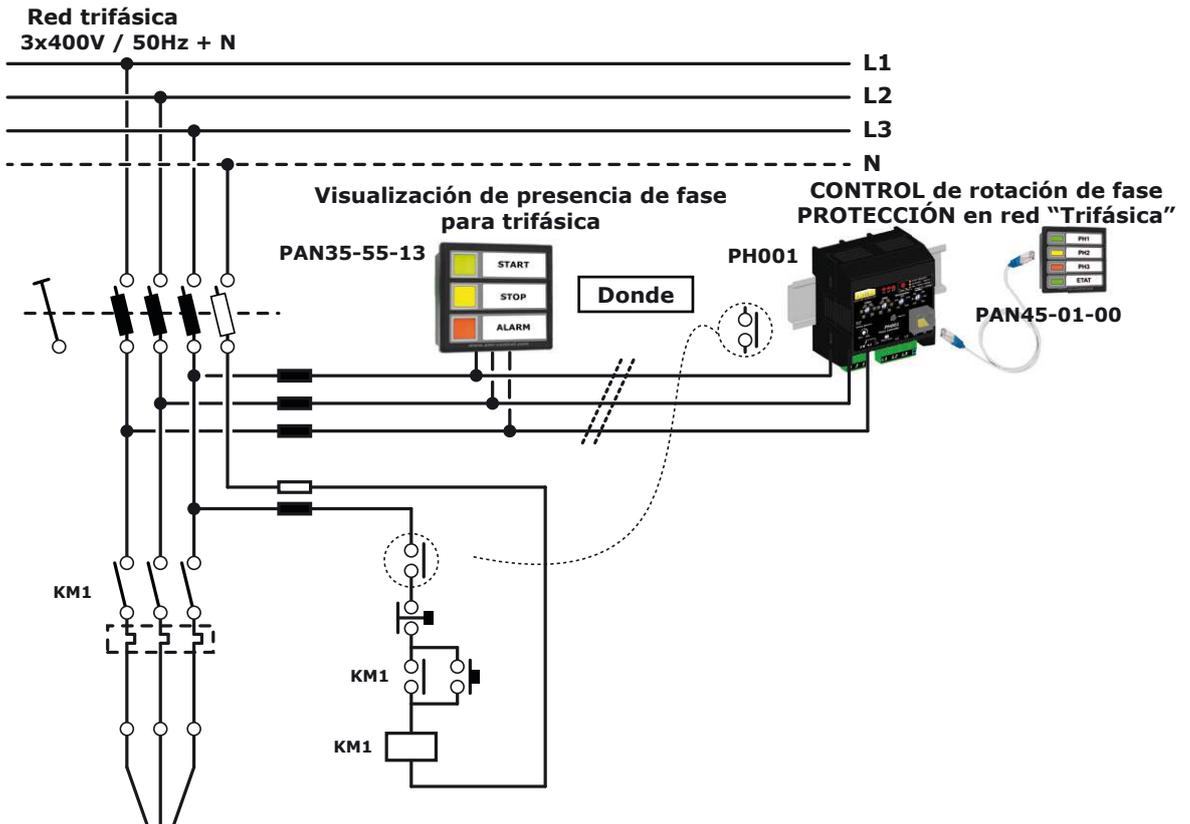
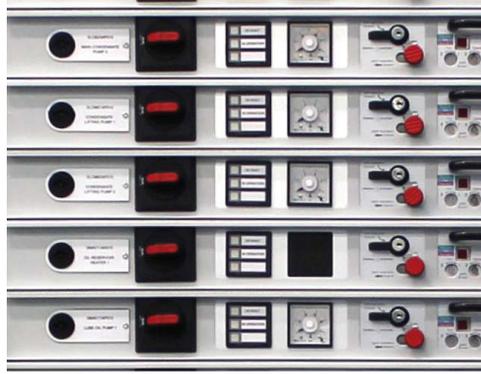
Visualización de
presencia de fase
para trifásica



PH001 + PAN45-01-00

**CONTROL de rotación de fase
PROTECCIÓN en red "Trifásica"**







Cada pieza
se prueba
una por una

PANTALLA DE PRESENCIA DE FASE PARA TRIFÁSICA



INDICADOR DE LA PRESENCIA DE LAS FASES PAN35-55-13 :

El PAN35-55-13 se utiliza para indicar la presencia de las 3 fases en una red eléctrica. En formato DIN 48x48, con montaje en escuadra, está equipado con 3 LEDs de alta luminosidad.

- Posibilidad de seleccionar un color entre 7 para cada uno de los LED para cumplir con los hábitos locales.
- Etiqueta frontal removible que el usuario puede crear fácilmente.

FUNCIONAMIENTO :

El PAN35-55-13 es una versión de tecnología de «condensador». Este concepto de transformación de energía asociado a los LED de larga duración, asegura una alta luminosidad con un calentamiento prácticamente nulo. Para evitar la electrocución durante una intervención (debido a la tensión residual en los condensadores), cada condensador está equipado con resistencias de descarga rápida.

El propósito de un LED (o una luz) es indicar si la información está presente o no.

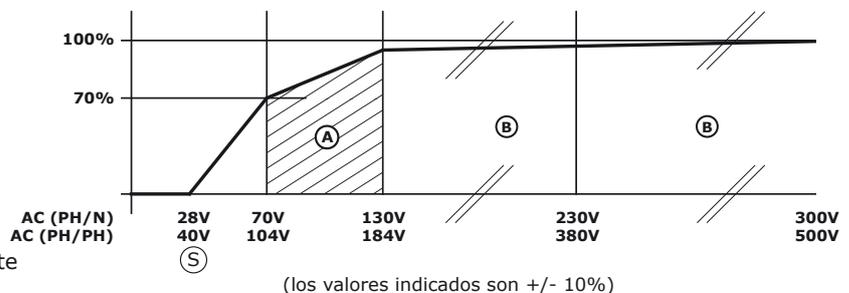
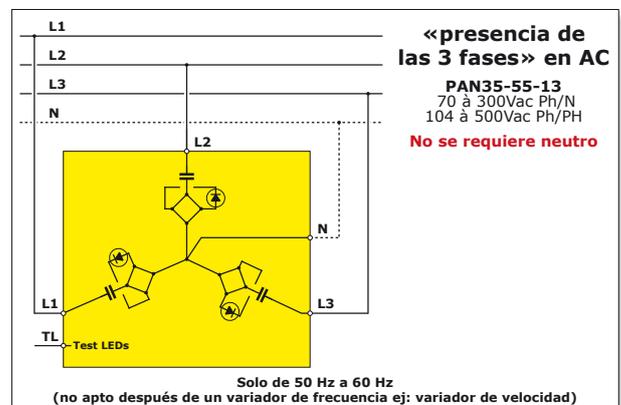
- Si hay tensión, el LED debe estar encendido.
 - Si no hay tensión, el LED debe estar apagado.
- Pero, ¿y si el voltaje es demasiado bajo?

Los LED tienen cualidades innegables: longevidad, muy bajo consumo, alta luminosidad. Pero, por otro lado, pueden traer inconvenientes. Su altísima sensibilidad sumada a su bajo consumo les permite encenderse con un voltaje muy bajo que puede inducir a error al operador.

Suele ocurrir que en la instalación hay una fuga o una tensión de retorno, generando una tensión residual de unos pocos voltios cuando debería ser cero.

Se integra un umbral mínimo de encendido ((S)) para evitar el encendido intempestivo de los LED (low glow) en presencia de tensión residual.

Los LED solo se encienden si la tensión presente es superior a este umbral.



Bajo pedido, este umbral puede ser modificado.

En el diagrama, el brillo correcto (70%) se alcanzará con el voltaje mínimo de funcionamiento.

- En la zona de inicio de encendido ((A)), el color blanco puede ser rosa. La luminosidad normal se alcanza a partir del 50% de la tensión nominal.
- En la zona ((B)) la luminosidad será constante.

En el uso de «prueba de LED» y con el fin de limitar el consumo general en el caso de muchas pantallas, se reduce el brillo.

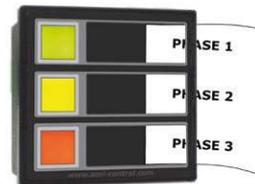
REALIZACIÓN DE LAS ETIQUETAS :

Las etiquetas son simples hojas de papel que se introducen en un alojamiento transparente incorporado al grosor del frontal. Se suministra una etiqueta en blanco con cada aparato. Éstas pueden realizarse a mano o editarse en una impresora de color (láser o de chorro de tinta). Un software para PC permite crearlas, incluir una imagen en las mismas, guardar y duplicar las realizaciones.

Este software es gratuito y puede descargarse en nuestra página web :

www.ami-control.com

Capacidad de imprimir en láminas de plástico para los países con alta humedad.

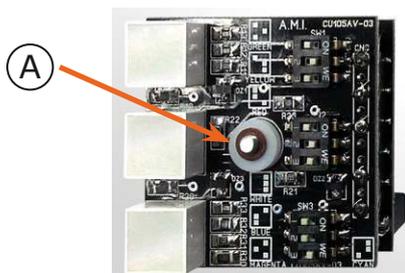


PAN35

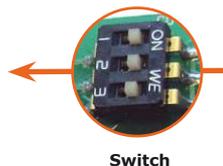
CONFIGURACIÓN DEL COLOR DE LEDS :

Los LEDs son del tipo cms tri-LEDs. Un conmutador situado en la parte posterior de cada una de las vías permite seleccionar un color de visualización entre 7 :

Rojo, Verde, Amarillo, Azul, Blanco, Cian, Magenta.



Capucha vista frontal removida



Switch

| | OFF | ON | |
|-----------------|-------------|----|--|
| Bleu Blue | 1 2 3 | | |
| Vert Green | 1 2 3 | | |
| Rouge Red | 1 2 3 | | |
| Jaune Yellow | 1 2 3 | | |
| Magenta | 1 2 3 | | |
| Cyan | 1 2 3 | | |
| Blanc White | 1 2 3 | | |
| Eteint Off | 1 2 3 | | |

- Por razones de seguridad en los modelos alimentados con alta tensión como el **PAN35-55-13**, los cables de conexión deben estar provistos de tapas aislantes que cubran el aislamiento del cable.

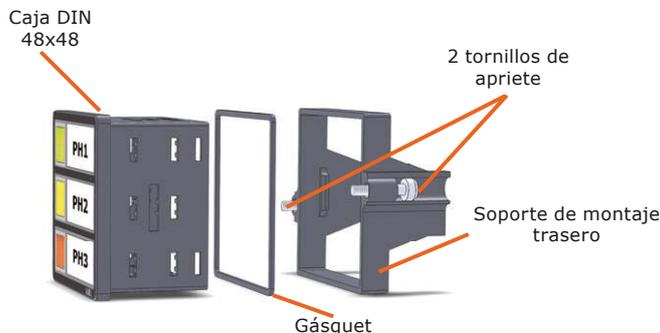
- Por seguridad, los interruptores están ubicados en la parte frontal de la caja. Para llegar a ellos, es necesario quitar el bloque de «circuito impreso». Levante el tornillo (A) y extraiga el bloque por la parte trasera.

- La función «Test Leds» sólo estará activa si la fase que alimenta el botón «Test Leds» está presente.

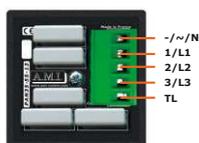
| | |
|-------------------------------------|---|
| Tensión de alimentación | 70V - 300V PH/N 104V - 500V PH/PH |
| Consumo | 2VA |
| Frecuencia | 50/60 Hz |
| Caja | Fronte de policarbonato, carcasa de poliamida PA66 30gf |
| Color | Negro |
| Sellado | fachada IP65 |
| Resistencia a la llama | UL94 clase V2 |
| Aislamiento de superficies | 10 ¹⁵ Ohms/cm |
| Temperatura en uso / almacenamiento | -20°C / +60°C / -20°C / +70°C |
| Humedad en uso / almacenamiento | 90% sin condensación / 70% |
| Poids | 60g |

Uso de CA: solo de 50 Hz a 60 Hz

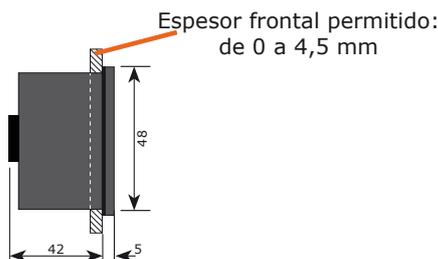
(no apto después de un variador de frecuencia expl: variador de velocidad)



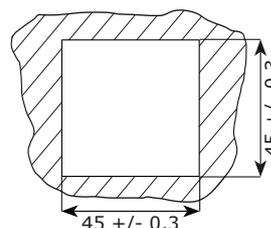
DIMENSIONES :



PAN35-55-13



CORTE :



Conexiones :

Este producto es alimentado por alto voltaje.

Se debe tener el mayor cuidado en la conexión.

El uso de casquillos con aislamiento en cada uno de los cables, es esencial.

3, Rue de la Garenne - Z.I. de Vernon
27950 SAINT MARCEL - FRANCE
tél. : +33 (0)2 32 51 47 16
Fax : +33 (0)2 32 21 13 73
<http://www.ami-control.com>
✉ : contact@ami-control.com

A.M.I.